

Al Sig. Sindaco

del Comune di Rutigliano

OGGETTO: "segnalazione danni da avversità atmosferiche del 18 giugno 2014."

Il/la sottoscritto/a _____
nato/a a _____ prov. _____ il _____, residente
in _____ alla Via _____ n. civico _____
in qualità di _____
telefono n. _____ C.F. /P. I.V.A. _____

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, ai sensi degli articoli 47,75 e 76 del DPR 445 del 28/12/2000,

che

a seguito dell'avversità atmosferica straordinaria verificatasi 18.06.2014, ha subito i seguenti danni:

ATTIVITA' AGRICOLA

	CONTRADA	FOGLIO DI MAPPA	P.LLA	SUPERFICIE IN ETTARI	COLTURA	TIPOLOGIA DANNO *
1						
2						
3						
4						
5						
6						

*C (coltura)

*I (infrastruttura)